

## Características

## Campana vertical de aspiración perimetral

- · Mandos digitales Touch Control
- Barra de iluminación LED
- · Tres velocidades + intensiva
- Función aire fresco
- · Indicador digital de velocidad seleccionada
- · Programador del tiempo de aspiración
- Filtro de carbón activo para recirculación del aire
- Motor blindado de doble turbina ECOPOWER
- · Sistema de aspiración perimetral "Contour"
- · Indicador luminoso de saturación de filtros
- · Capacidad de extracción máxima: 696 m3/h
- · Vávula antirretorno

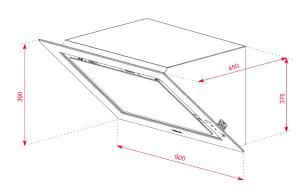
• Peso Neto: 17.59 Kg

• Peso Bruto:21 Kg

• Volumen: 0.34 m<sup>3</sup>

Color	Ancho	Referencia	EAN 13
• Negro	90	112930045	8434778014532

## Dibujo técnico



## **Datos técnicos**

• Flujo de aire (Qmin) m3/h (*)	290
• Flujo de aire (Qmax) m3/h (*)	558
• Flujo de aire (Qboost) m3/h (*)	696
Potencia sonora (LwA) velocidad Min dBA (*)	51
Potencia sonora (LwA) velocidad  Max dBA (*)	67
Potencia sonora (LwA) velocidad Boost dBA (*)	70